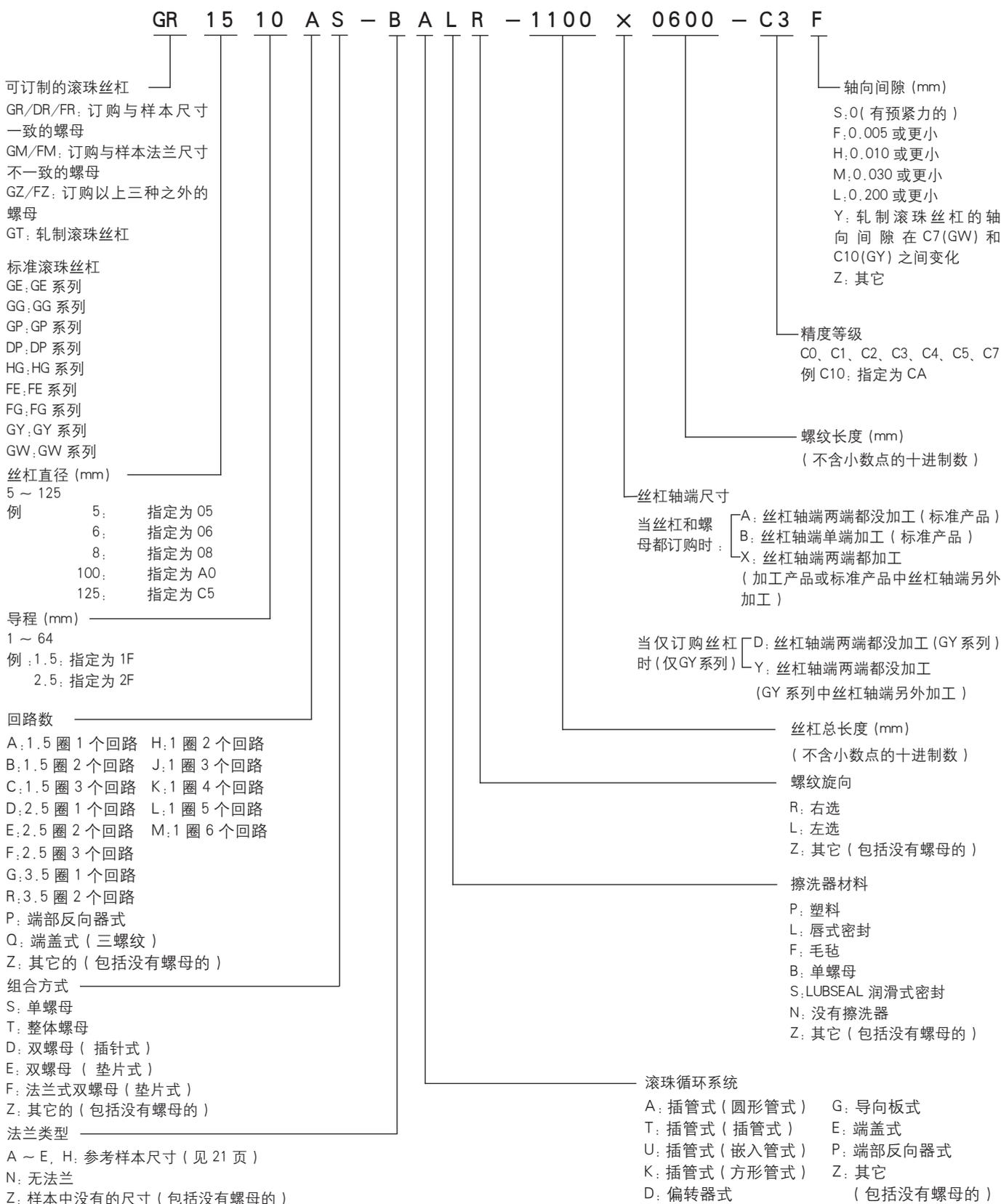


# 型号标示



## ■ 标准研磨滚珠丝杠的型号标示

### 标准研磨滚珠丝杠 / 丝杠轴端未加工完成的产品

#### ■ GE, GG, FE, FG 系列滚丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GE / FE     -     -  总长  A

GG / FG     -     -  总长  A

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GE / FE     -     -  总长  X  螺纹长度  - C7M

GG / FG     -     -  总长  X  螺纹长度  - C5F

#### ■ HG 系列滚珠丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

HG     -     -  总长  A

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

HG     -     -  总长  X  螺纹长度  - C5<sup>F</sup><sub>H</sub>

### 单端加工完成的产品

#### ■ GP / DP 系列滚珠丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GP     -     -  总长  B - C3<sup>S</sup><sub>F</sub>

DP     -     -  总长  B - C3<sup>S</sup><sub>F</sub>

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GP     -     -  总长  X  螺纹长度  - C3<sup>S</sup><sub>F</sub>

DP     -     -  总长  X  螺纹长度  - C3<sup>S</sup><sub>F</sub>

## ■ 标准轧制滚珠丝杠的型号标示

### 标准轧制滚珠丝杠 / 丝杠轴端未加工完成的产品

#### ■ GY 系列滚珠丝杠

[ 丝杠和螺母配套 ]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GY     -     -  总长  A

基本型号

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GY     -     -  总长  X  螺纹长度  - CAY

[ 仅订购螺母 ]

丝杠的总长和相应的尺寸被删掉

〈订货范例〉

GY     -

[ 仅订购丝杠 ]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

用“D”标示不带螺母且轴端没有加工。

〈订货范例〉

GY   ZZ - ZZZZ -  总长  D

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“Y”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GY   ZZ - ZZZZ -  总长  Y  螺纹长度  - CAY

( 备注 ) 任何型号的螺母都可以与直径和导程相同的丝杠相配合。

### 标准轧制滚珠丝杠 / 轴端未加工完成的产品

#### ■ GW 系列滚珠丝杠

[ 丝杠和螺母配套 ]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GW     -     -  总长  A

基本型号

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GW     -     -  总长  X  螺纹长度  - C7Y

## ■可以订制的研磨滚珠丝杠的型号标示

### ■订购螺母与样本尺寸一致的产品

在订货时，不用改变 24 页所示的基本型号，只要把丝杠总长、螺纹长度和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GR/DR/FR --总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

### ■订购螺母法兰尺寸与样本尺寸不一致的产品

在订货时，将“GM”加在基本型号的前面，用“N”或“Z”标示法兰的类型，参照 24 页，将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GM/DM/FM -<sup>N</sup>/<sub>Z</sub>-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

### ■订购以上没有提到的产品，如螺母结构和尺寸与样本不一致，或左旋

在订货时，将“GZ”加在基本型号的前面，后面做必需的改动，参照 24 页。将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GZ/DZ/FZ -Z-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

## ■可以订制的轧制滚珠丝杠的型号标示

### ■订购螺母与样本尺寸不一致的产品

在订货时，将“GT”加在基本型号的前面，做必需的改动，然后参照 24 页，将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GT -Z-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号