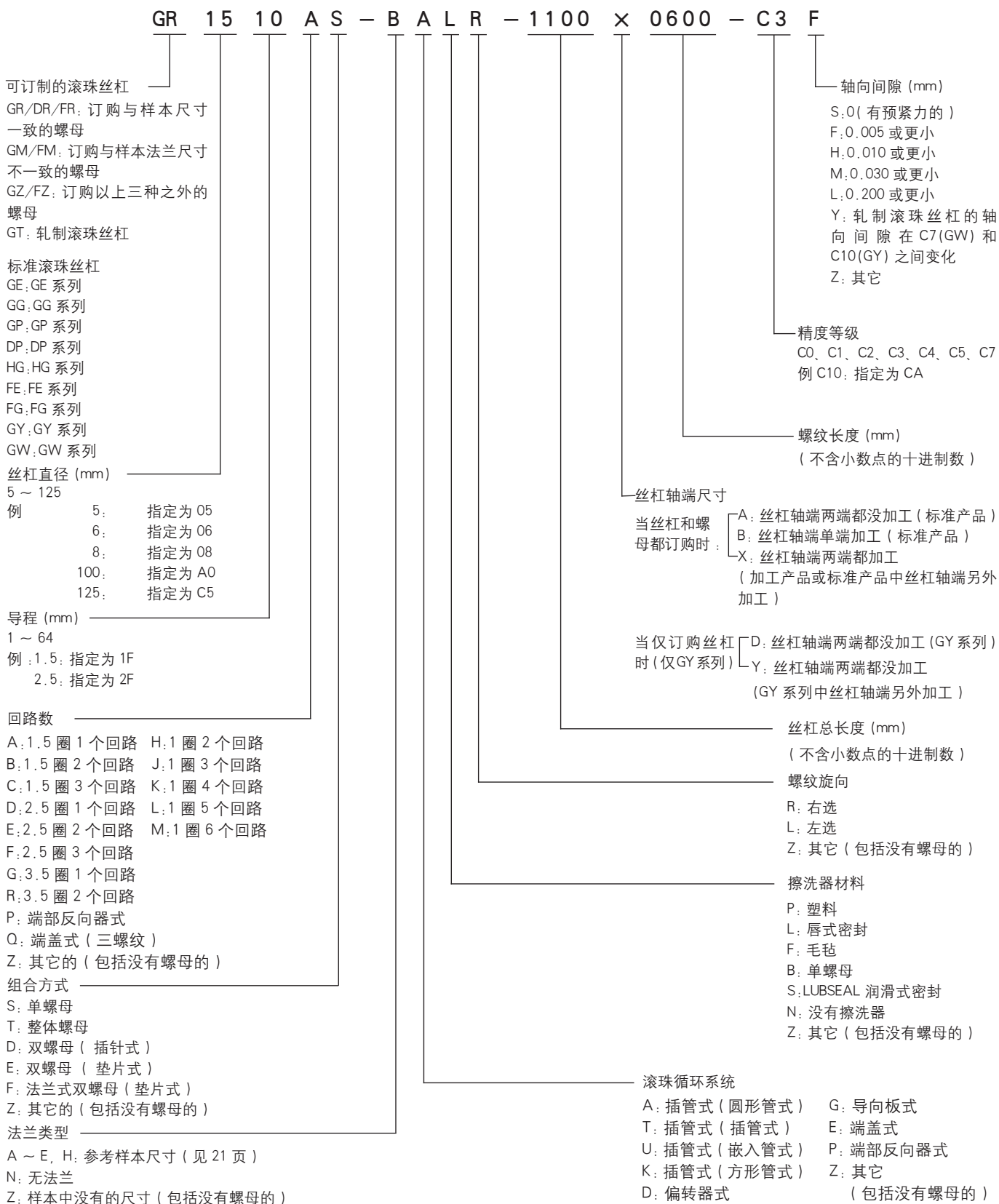


型号标示



■ 标准研磨滚珠丝杠的型号标示

标准研磨滚珠丝杠 / 丝杠轴端未加工完成的产品

■ GE, GG, FE, FG 系列滚丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GE / FE - - 总长 A

GG / FG - - 总长 A

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GE / FE - - 总长 X 螺纹长度 - C7M

GG / FG - - 总长 X 螺纹长度 - C5F

■ HG 系列滚珠丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

HG - - 总长 A

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

HG - - 总长 X 螺纹长度 - C5^F_H

单端加工完成的产品

■ GP / DP 系列滚珠丝杠

- 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GP - - 总长 B - C3^S_F

DP - - 总长 B - C3^S_F

基本型号

- 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GP - - 总长 X 螺纹长度 - C3^S_F

DP - - 总长 X 螺纹长度 - C3^S_F

■ 标准轧制滚珠丝杠的型号标示

标准轧制滚珠丝杠 / 丝杠轴端未加工完成的产品

■ GY 系列滚珠丝杠

[丝杠和螺母配套]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GY - - 总长 A

基本型号

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GY - - 总长 X 螺纹长度 - CAY

[仅订购螺母]

丝杠的总长和相应的尺寸被删掉

〈订货范例〉

GY -

[仅订购丝杠]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

用“D”标示不带螺母且轴端没有加工。

〈订货范例〉

GY ZZ - ZZZZ - 总长 D

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“Y”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GY ZZ - ZZZZ - 总长 Y 螺纹长度 - CAY

(备注) 任何型号的螺母都可以与直径和导程相同的丝杠相配合。

标准轧制滚珠丝杠 / 轴端未加工完成的产品

■ GW 系列滚珠丝杠

[丝杠和螺母配套]

● 没有单独加工要求的型号的订货范例

〈订货范例〉

GW - - 总长 A

基本型号

● 具有单独加工要求的型号的订货范例

用“×”号标示轴端需要加工，并注明丝杠长度、螺纹长度和轴向间隙

〈订货范例〉

GW - - 总长 X 螺纹长度 - C7Y

■可以订制的研磨滚珠丝杠的型号标示

■订购螺母与样本尺寸一致的产品

在订货时，不用改变 24 页所示的基本型号，只要把丝杠总长、螺纹长度和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GR/DR/FR --总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

■订购螺母法兰尺寸与样本尺寸不一致的产品

在订货时，将“GM”加在基本型号的前面，用“N”或“Z”标示法兰的类型，参照 24 页，将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GM/DM/FM -^N/_Z-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

■订购以上没有提到的产品，如螺母结构和尺寸与样本不一致，或左旋

在订货时，将“GZ”加在基本型号的前面，后面做必需的改动，参照 24 页。将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GZ/DZ/FZ -Z-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号

■可以订制的轧制滚珠丝杠的型号标示

■订购螺母与样本尺寸不一致的产品

在订货时，将“GT”加在基本型号的前面，做必需的改动，然后参照 24 页，将丝杠总长、螺纹长度、精度等级和轴向间隙填在基本型号后即可。

〈订货范例〉

GT -Z-总长 X 螺纹长度 - 精度等级 轴向间隙

基本型号